

## 2.1 Scelta dell'accumulatore

Dopo aver definito la grandezza dell'accumulatore (per il dimensionamento v. par. 3 del catalogo F59900 degli accumulatori a sacca) si può procedere alla sua completa designazione tenendo presente che:

- La pressione di lavoro P2 sia inferiore alla pressione massima d'esercizio PS relativa al tipo prescelto.
- Il rapporto di pressione P2/P0 (pressione di lavoro/pressione di precarica) sia  $\leq 6$  (per la serie AMS 8).
- Il materiale del corpo e della membrana siano compatibili con il liquido usato (fluidi del Gruppo 2 per le versioni standard. Per altri fluidi chiedere al ns. servizio tecnico).
- Le temperature di lavoro siano comprese nel campo delle temperature d'esercizio TS ammissibili sia per il corpo che per il materiale della membrana.
- Il collaudo corrisponda alle prescrizioni del luogo di installazione.

Ogni serie riportata in catalogo ha proprie caratteristiche di forma, dimensioni, peso, attacchi, grandezze e materiali disponibili, prestazioni tecniche, ecc. che tendono a soddisfare le più svariate esigenze.

Naturalmente per applicazioni speciali è consigliabile rivolgersi al nostro servizio tecnico.

Attenzione: È necessario specificare nell'ordine il valore della precarica d'azoto desiderata. In caso contrario l'accumulatore verrà fornito con precarica di stoccaggio di 30 bar.

## 2.2 Codice di identificazione

Nella designazione si tenga presente che la capacità, la pressione d'esercizio, il materiale del corpo, ecc. vanno scelti solo fra quelli previsti per ciascuna gamma di accumulatori (v. pag. 5-6-7-8-9). La pressione di precarica va precisata a parte, così come l'attacco liquido, se non standard, e l'elastomero per alimenti.

ESEMPIO DI DESIGNAZIONE:



Typo Type	Capacità nominale Nominal volume l	Membrana - Diaphragm Materiale Material	Temperat. esercizio Temperature range	Press. max ammiss. Allowable pressure bar	Materiale del corpo Shell material	Attacco lato liquido Fluid port connection	Tipi di filettat. Thread type	Collaudi Testing	Attacco lato gas Gas connection
AM (Pag. 5)	0,05	P = NBR (Nitrile standard) (Standard Nitrile)	-20 +80°C	210-330 (AM e AMM) acciaio al carbonio Carbon steel	C = Acciaio al carbonio Carbon steel	G = Filettato intern. ISO 228 BSP parallel thread	4= 1/2" BSP 5= 3/4" BSP	0=di fabbrica Factory testing	- = standard con valvola 5/8" UNF Stadard with valve 5/8" UNF
AMM (Pag. 6)	0,1	B = IIR (Butile - Butyl)	-20 +90°C	150-250 (AM e AMM) acciaio inossidabile Stainless steel	F = Acciaio al carbonio - 40°C Carbon steel -40°C	M = Filettato intern. metrico Metric thread			
AML (Pag. 7)	0,16	E = EPM - EPDM (Etilene - propilene) (Ethylene - propylene)	-20 +110°C	250-350 (AML) acciaio al carbonio Carbon steel	N = Acciaio al carbonio nichelato Nickel coated carbon steel	P = Filettato intern. NPT NPT thread	8=CE/PED (dir. 97/23/CE)	M = M28x1,5 (fig. IV pag. 3)	R = 3/4" ISO 228 (fig. V pag. 3)
AMP (Pag. 8)	0,25	F = NBR (Perbunan -40°C) (Nitrile for -40°C)	-40 +70°C	10 (AMP) PVC - PP e PVDF	X = Acciaio inox Stainless steel	S = Filett. SAE SAE O-Ring port			
AMS (Pag. 9)	0,32	K = HNBR (Nitrile idrogenato) (Hydrogenated nitrile)	-30 +130°C	100-330 (AMS) acc. al carb. Carb. steel	L = PVC (PP o PVDF su richiesta)	W = Filett. interna ed esterna (fig. V pag. 3) Internal and external threaded	9=ATEX 10=altri su richiesta other on request	T = taratura fissa (vedi pag. 9) fixed precharge (see page 9)	X = valvola gas 2072 inox Stainless steel gas valve 2072
	0,35	V = FKM (Gomma fluorata) (Fluorated rubber)	-10 +150°C	100 (AMS) acc. inox Stainless steel		R = Riduzione (solo per AM10 da precisare) (only for AM10 specify data)			
	0,5	Y = ECO (Epicloridrina) (Epichloridrin)	-30 +110°C			F = Flangiato (precis. tipo) With flange (specify standard)			

## 2.1 Accumulator selection

After the right selection of the accumulator size (for the selection see section 3 of bladder accumulator catalogue F59900) proceed with its complete designation observing that:

- The operating pressure P2 must be lower than the maximum working pressure PS of the chosen type.
- The pressure ratio P2/P0 (operating pressure/precharge pressure) must be  $\leq 6$  (range AMS 8).
- The material of the body and diaphragm must be compatible with the liquids used (fluids of Group 2 for the standard version. For other liquids, ask to our technical department).
- Operating temperatures must be included into the working temperature range TS admissible both for the body and for the diaphragm material.
- The test have to be in conformity with regulations of the Country of installation.

Each series given in the catalogue has its own characteristics of shape, dimensions, weight, connection, size and available materials, technical performance levels, etc. such as to meet the widely differentiating requirements.

Obviously for special applications it is advisable to consult our Technical Service Department.

N.B.: Please specify the required nitrogen precharge pressure in the order. If not, the accumulator will be supplied with the storage precharge pressure of 30 bar.

## 2.2 Identification code

When selecting an accumulator bear in mind that capacity, working pressure, shells material, etc. can only be chosen from those available for each series of accumulators (see pages 5 to 9). The precharge pressure should be specified separately as well as the fluid connection, if not standard, and the polymer for food.

Sample of designation:

## 7.1 Caratteristiche tecniche - Technical features

Esecuzione saldata, non riparabile	Welded shell, no repairable model	
Pressione d'esercizio max (PS)	Max working pressure (PS)	100 ÷ 330 bar
Pressione di prova (PT)	Test pressure (PT)	PS x 1,43
Temperature d'esercizio min. e max (TS)	Temperature range (TS)	-10 +80°C (-40 +80°C su rich.-on request)
Rapporto di pressione max (P2/Po)	Allowable pressure ratio (P2/Po)	8 : 1 (4:1 for AMS 2,8)
Capacità nominali (litri)	Nominal capacities (litres)	0,16 - 0,25 - 0,32 - 0,5 - 0,75 - 1 - 1,4 - 2 - 2,8

## 7.2 Caratteristiche costruttive

L'ESECUZIONE STANDARD PREVEDE:

- Corpo in acciaio al carbonio saldato, verniciato esternamente con una mano di antiruggine.
- Membrana in gomma nitrilica antiolio (P).
- Attacco gas filettato M28x1,5.
- Attacco liquido filettato femmina 1/2" ISO 228.
- Costruzione secondo direttiva 97/23/CE (i modelli AMS da 0,16 fino a 1 sono esenti da certificazione e marcatura CE).

SU RICHIESTA

- CORPO IN ACCIAIO AL CARBONIO per basse temperature (-40°).
- CORPO IN ACCIAIO INOSSIDABILE: PS = 100 bar (altri valori da concordare).
- MEMBRANA in nitrile -40°C (F), Butile (B), Epicloridina (Y).
- LATO GAS versione T (taratura di precarica fissa).
- LATO LIQUIDO con filettatura esterna ed interna, versione W.

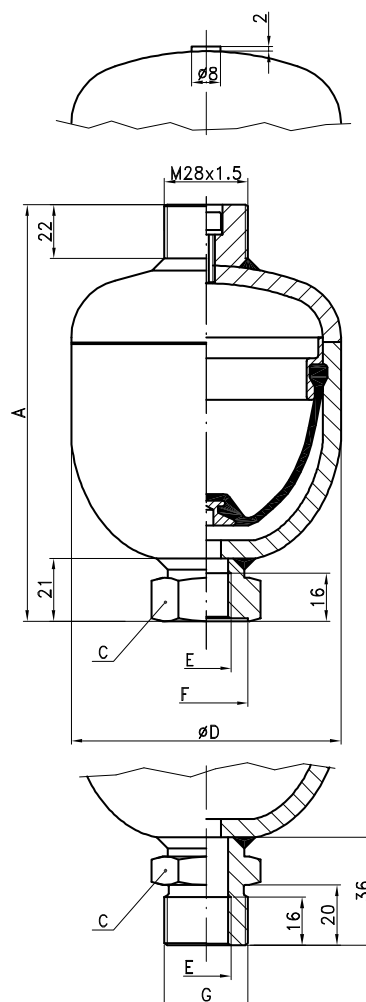
## 7.2 Construction features

STANDARD VERSION INCLUDES:

- Carbon steel shell welded, painted outside with a coat of rust inhibitor.
- Diaphragm in standard nitrile rubber (P).
- Gas connection threaded M28x1,5.
- Fluid connection threaded 1/2" ISO 228.
- Construction according to directive 97/23/EC (the types AMS 0,16÷1 are exempted from certification and marking EC).

ON REQUEST

- CARBON STEEL shell for temperatures up to -40°C.
- SHELL IN STAINLESS STEEL: PS = 100 bar (other value to agree).
- DIAPHRAGM in Nitrile -40°C (F), Butyl (B), Epichloridin (Y).
- GAS SIDE version T (fixed precharge).
- FLUID CONNECTION with internal and external thread, version W.



VERSIONE T  
(taratura fissa della precarica)  
VERSION T  
(fixed precharge)

ESECUZIONE  
STANDARD  
STANDARD  
CONSTRUCTION

VERSIONE W  
(filettatura intera ed esterna)  
VERSION W  
(internal and external thread)

## 7.3 Dimensioni - Dimensions

Tipo Type	Pressione d'esercizio massima Max working pressure	Volume nominale Nominal Volume	Peso a secco Dry weight	Attacco liquido Fluid connection				Dimensioni Dimension		Chiave SW C mm	Rapp. press. max Max pressure P2/P0	Portata max Max flow Lt/min
				E	F mm	G	H	A mm	D mm			
AMS 0,16	250	0,16	0,9	1/2" BSP ISO 228	29	M27 x 2	M16x1,5	122	74	32	8 / 1	35
AMS 0,25	210	0,25	1,1					128	84			
AMS 0,32		0,32	1,3					137	93			
AMS 0,5		0,5	1,7					151	104,5			
AMS 0,75	150	0,75	2,1	34	M33 x 1,5	1/2" BSP ISO 228	162	117	41	8 / 1	80	
AMS 0,75	210		2,8				166	121				
AMS 0,75	330		3,5				170	125				
AMS 1	200		1				3,6	176				136
AMS 1,4	140	1,4	5,4	34	M33 x 1,5	1/2" BSP ISO 228	199	150	41	8 / 1	80	
AMS 1,4	210						213	163				
AMS 1,4	250						217	166				
AMS 2	100	2	4,2	34	M33 x 1,5	1/2" BSP ISO 228	307	166	41	4 / 1	80	
AMS 2	210		6,6									
AMS 2,8	210	2,8	8,2									